



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
Национално тело за акредитацију и
проверу квалитета у високом образовању

Број: 612-00-00450/7/2019-03

Датум: 20.10.2020. године

Булевар Михајла Пупина 2

Београд

Факултет за машинство и грађевинарство
у Краљеву

Универзитета у Крагујевцу

Број: 1180

Датум: 30.10.2020

Краљево, Доситејева 19

На основу члана 23. став 8. тачка 1. Закона о високом образовању („Службени гласник РС“, бр. 88/2017, 27/2018 - др. закон, 73/2018, 67/2019 и 6/2020 - др. закони) и Одлуке Комисије за акредитацију и проверу квалитета број 612-00-00450/6/2019-03 од 20.10.2020. године, Национално тело за акредитацију и проверу квалитета у високом образовању издаје

УВЕРЕЊЕ
О
АКРЕДИТАЦИЈИ СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

Мастер академских студија (МАС) – Машинско инжењерство, за који је Захтев за акредитацију поднела високошколска установа Универзитет у Крагујевцу – Факултет за машинство и грађевинарство у Краљеву, са седиштем у улици Доситејева 19, Краљево, ПИБ 101255862, Матични број 07316291.

Како је Установа испунила све стандарде за акредитацију студијског програма прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма („Службени гласник РС“, број 13/2019), студијски програм Мастер академских студија (МАС) – Машинско инжењерство акредитован је у научној области Машинско инжењерство (образовно-научно поље: Техничко-технолошке науке), и то за упис 54 (педесет четири) студената у прву годину студија у седишту Установе, на српском језику.



ДИРЕКТОР

Jelena Kocovic
Проф. др Јелена Кочовић

Достављено:

- Високошколској установи
- Архиви



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
Национално тело за акредитацију и
проверу квалитета у високом образовању
Комисија за акредитацију и проверу
квалитета
Број 612-00-00450/6/2019-03
Датум 20.10.2020. године
Булевар Михајла Пупина 2
Београд

Факултет за машинство и грађевинарство
у Краљеву
Универзитета у Крагујевцу,
Број: 1180/1
Датум: 30.10. 2020 год.
Краљево, Доситејева 19.

На основу члана 21. став 1 тачка 1 и члана 23. („Службени гласник РС”, бр. 88/2017, 27/2018 - др. закон, 73/2018, 67/2019 и 6/2020 - др. закони), Комисија за акредитацију и проверу квалитета, на седници одржаној 30.07.2020. године, донела је

О Д Л У К У
о акредитацији студијског програма
Мастер академских студија (МАС) – Машинско инжењерство

Утврђује се да Универзитет у Крагујевцу – Факултет за машинство и грађевинарство у Краљеву, са седиштем у улици Доситејева 19, Краљево, ПИБ 101255862, Матични број 07316291, испуњава прописане стандарде за акредитацију студијског програма **Мастер академских студија (МАС) – Машинско инжењерство** у оквиру образовно-научног поља **Техничко-технолошких наука** и научне области **Машинско инжењерство**, и то за упис **54 (педесет четири)** студената у прву годину студија у седишту Установе, на српском језику.

Установа се обавезује да у року од 2 године обавести Комисију за акредитацију и проверу квалитета у високом образовању о унапређењу квалитета у складу са препорукама наведеним у образложењу ове одлуке.

На основу ове одлуке Установи се издаје Уверење о акредитацији студијског програма.

Образложење

Високошколска установа Универзитет у Крагујевцу – Факултет за машинство и грађевинарство у Краљеву, са седиштем у улици Доситејева 19, Краљево, је дана 27.12.2019. године поднела Захтев за акредитацију студијског програма **Мастер академских студија (МАС) – Машинско инжењерство** под бројем 612-00-00450/2019-03.

Уз Захтев за акредитацију достављена је документација која је прописана чланом 4. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма („Службени гласник РС”, број 13/2019).

На основу члана 21. став 1 тачка 1 („Службени гласник РС”, бр. 88/2017, 27/2018 - др. закон, 73/2018, 67/2019 и 6/2020 - др. закони) 8. и 9. Правилника о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма („Службени гласник РС”, број 13/2019), Комисија за акредитацију и проверу квалитета (КАПК) образовала је поткомисију ради утврђивања чињеница од значаја за доношење одлуке о Захтеву за акредитацију. На предлог Поткомисије за Техничко-технолошко поље, КАПК је усвојило предлог Рецензентске комисије на седници одржаној 27.02.2020. године, а директор Националног акредитационог тела је именовано петочлану Рецензентску комисију дана 02.04.2020. године.

Рецензентска комисија за акредитацију студијских програма утврдила је чињенице од значаја за доношење одлуке о акредитацији студијског програма **Мастер академских студија (МАС) – Машинско инжењерство** увидом у поднету документацију и непосредним увидом у рад високошколске установе. Посета установи од стране рецензентске комисије обављена је 10.07.2020. године.

Рецензентска комисија саставила је коначни Извештај на српском и сажетак на енглеском језику, на који високошколска установа није имала примедбе. Коначни Извештај рецензентске комисије, уз накнадна допунска објашњења, извештај поткомисије и предлог одлуке достављени су Комисији за акредитацију и проверу квалитета.

На основу Извештаја рецензентске комисије и увида у целокупну документацију за акредитацију студијског програма, утврђено је да:

- Студијски програм **Мастер академских студија (МАС) – Машинско инжењерство** припада образовно-научном пољу **Техничко-технолошких наука** (Научна област: **Машинско инжењерство**), што је у складу са Правилником о листи стручних, академских и научних назива („Службени гласник РС”, број 53/2017, 114/2017, 52/2018, 21/2019, 34/2019, 6/2020 и 24/2020);
- Мастер академске студије **Машинско инжењерство** трају **1 годину (2 семестра)** са укупним бројем **60 ЕСПБ**, што је у складу са Законом и стандардима Националног савета за високо образовање (препука је са минимално 60 ЕСПБ бодова када је претходно на Основним академским студијама остварен обим од 240 ЕСПБ бодова);
- Назив дипломе је **Мастер инжењер машинства, маг. инж. маш.**, што је у складу са Правилником о листи стручних, академских и научних назива („Службени гласник РС”, број 53/2017, 114/2017, 52/2018, 21/2019, 34/2019, 6/2020 и 24/2020);
- Студијски програм **МАС – Машинско инжењерство** прихваћен је 2019. године од стране релевантних институција (Наставно-научног већа Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву, одлука број 1909/2 и Сената Универзитета у Крагујевцу, одлука бр. 1974);
- Студијски програм се акредитује за **54 (педесет четири) студената**;
- Студијски програм се изводи на **српском језику**.

Студије, чија је реализација започела школске 2005/06. год. први пут су акредитоване 2008 и поново акредитоване 2014, а у складу са Законом и Стандардима.

Студијски програм МАС – Машинско инжењерство **садржи четири модула** и то: Пројектовање у машиноградњи, Производно машинство, Аутоматско управљање, роботика и флуидна техника и Енергетика и заштита животне средине. Комисија за акредитацију и проверу квалитета, на седници одржаној 30.07.2020. године, утврдила је да су испуњени стандарди прописани Правилником о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма („Службени гласник РС”, број 13/2019).

Анализом студијског програма по стандардима утврђено је:

Стандард 1: Структура студијског програма

Поткомисија је констатовала да је Рецензентска комисија испуњеност овог стандарда оценила оценом 9 (девет).

Студијски програм има назив Мастер академске студије – Машинско инжењерство. Академски назив који се стиче је Мастер инжењер машинства. Студије имају 60 ЕСПБ бодова. У питању је студијски програм мастер академских студија у области машинског инжењерства у пољу техничко технолошких наука, где су врста и исходи учења у складу са законом. Циљеви студијског програма су јасно исказани, односно дефинисане су вештине и специфична знања (компетенција) које се стичу из области машинског инжењерства у складу са захтевима која исказује струка, наука, потребе тржишта и релевантне националне стратегије, али и по угледу на релевантне иностране студијске програме.

Студијски програм садржи обавезне заједничке предмете свих модула и предмете четири изборна модула и то:

- М1 - Пројектовање у машиноградњи;
- М2 - Производно машинство;
- М3 - Аутоматско управљање и флуидна техника;
- М4 - Енергетика и заштита животне средине.

Дефинисани су начин извођења сваког предмета и завршног рада, као и вредност у ЕСПБ бодовима. Анализом Стандарда 4 - Квалитет студијског програма, може се закључити да су адекватно дефинисане опште и предметно-специфичне способности које стиче студент савладавањем студијског програма. Институција је обезбедила да су услови уписа, трајање студијског програма, циљеви и исходи дефинисани и доступни јавности (на сајту институције). Курикулум садржи листе обавезних и изборних предмета, који имају придружене ЕСПБ бодове. Постоји публикација установе (у штампаном и електронском облику, тј. сајту институције).“

Стандард 2: Сврха студијског програма

Поткомисија констатује да је сврха добро образложена и да је оцењена оценом 9 (девет).

У стандарду су довољно конкретно специфициране компетенције које се стичу и за које препознатљиве и јасне професије и занимања у области Машинског инжењерства се образују студенти. Усаглашеност сврхе студијског програма и основних задатака и циљева установе је образложена.

Стандард 3: Циљеви студијског програма

Поткомисија констатује да су и општи и предметно специфични циљеви веома добро образложени и оцењени оценом 9 (девет).

Циљеви студијског програма укључују постизање компетенција и вештина и у складу су са основним задацима и циљевима институције у оквиру поља Техничко-технолошких наука и област Машинског инжењерства. Посебни циљеви су адекватно специфицирани. Јасно су описана специфична практична знања која студенти стичу савладавањем градива из предмета који припадају студијском програму.

Стандард 4: Компетенције дипломираних студената

Поткомисија констатује да је стандард веома добро образложен и оцењује га оценом 9 (девет).

Опште способности које студенти стичу савладавањем студијског програма су адекватно специфициране. Предметно специфичне способности које студенти стичу савладавањем студијског програма су довољно прецизно описане у односу на структуру и садржај студијског програма (курикулума).

Исходи учења су дати адекватно уз корелацију са специфичностима машинског инжењерства. Прилог Додатак дипломи је дат и садржи све елементе предвиђене Законом.“

Стандард 5: Курикулум

Поткомисија констатује да је стандард веома добро образложен и оцењује га оценом 9 (девет).

Курикулум МАС – Машинско инжењерство се реализује кроз два семестра, односно 1 годину, у обиму од 60 ЕСПБ. Овај студијски програм представља логичан наставак студијског програма Основних академских студија на Факултету за машинство и грађевинарство у Краљеву. Студијски програм МАС – Машинско инжењерство садржи четири модула:

- М1 - Пројектовање у машиноградњи;
- М2 - Производно машинство;
- М3 - Аутоматско управљање и флуидна техника;
- М4 - Енергетика и заштита животне средине.

Број ЕСПБ бодова по семестрима је 30 ЕСПБ, што је потпуно усаглашено са препорукама. Број часова активне наставе недељно у првом семестру је 23, а у другом 20, што је у складу са препорукама (потребно је минимално 20 а не више од 30 часова недељно). Студијски програм МАС – Машинско инжењерство разликује се од других одговарајућих студијских програма за више од 35% од укупног броја ЕСПБ бодова, при чему тих 35% чине предмети са активном наставом из групе научно-стручних и стручно-апликативних предмета. У прилогу Блок табела 5.1. Студијски програм са изборним подручјем-модулима прегледно су дати подаци о броју обавезних и изборних предмета по модулима, као и одговарајућем броју бодова. Током првог семестра студенти слушају један обавезан заједнички предмет за све модуле, и то из групе академско-општеобразовних (3 ЕСПБ). Заједничку основу чине још и мастер рад исказан преко две позиције: истраживачки рад и израда и одбрана мастер рада (18/2=9 ЕСПБ), као и стручна пракса (3 ЕСПБ). У овом случају задовољен је услов да студијски програм са модулима мора имати заједничке основе у износу од најмање 25% од укупног броја ЕСПБ бодова. Сваки модул има своје обавезне и изборне предмете, при

чему су неки изборни предмети исти за више модула. Фактор изборности према позицијама где студент бира предмете креће се од 35 % до 75%, зависно од модула, што је више од препоручених минималних 30%. Листа изборних предмета испуњава услов да садржи најмање двоструко већи број предмета у односу на број предмета који се бира. Табеле наставних предмета садрже све потребне податке. Начин оцењивања је према препорукама стандарда за акредитацију студијских програма.

У структури студијског програма, заступљене су следеће групе предмета у односу на укупан број ЕСПБ бодова, и то:

Модули Пројектовање у машиноградњи, Аутоматско управљање и флуидна техника:

- општеобразовни и теоријско-методолошки – 25%;
- научно и стручно апликативни – 75%;

Модули Производно машинство, Енергетика и заштита животне средине:

- општеобразовни и теоријско-методолошки – 26,67%;
- научно и стручно-апликативни – 73,33%.

Саставни део курикулума МАС – Машинско инжењерство је стручна пракса, у трајању од 90 часова (3 ЕСПБ), која се реализује у одговарајућим научноистраживачким установама, у организацијама за обављање иновационе активности, у организацијама за пружање инфраструктурне подршке иновационој делатности, у привредним друштвима и јавним установама. Предвиђено је да се стручна пракса може обављати и у иностранству. Студент завршава студије израдом мастер рада из предмета модула које је студент током мастер академских студија положио, уз услов да тај предмет мора да буде из области машинског инжењерства. На основу претходно изнетих чињеница и докумената у прилогу, закључује се да курикулум МАС – Машинско инжењерство у потпуности одговара препорукама стандарда за акредитацију Мастер академских студијских програма.

Стандард 6: Квалитет, савременост и међународна усаглашеност студијског програма

Поткомисија констатује да је стандард веома добро образложен и оцењује га оценом 9 (девет).

Факултет за машинство и грађевинарство у Краљеву, као један од основних принципа за једногодишњи програма Мастер академских студија – Машинско инжењерство, прокламује усклађеност са релевантним међународним узорима. Као и одговарајући програм Основних академских студија истог назива, овај углавном свеобухватан и целовит програм представља основу образовне понуде ФМГ. Због кратког једногодишњег трајања студијског програма компликована је потреба да се задовоље компетенције код четири јасно издвојена изборна модула. Заједничка основа за изборне модуле је само један предмет, Инжењерска етика, чија је позиција обавезног предмета у једногодишњем мастер програму упитна. Модул Аутоматско управљање и флуидна техника је не сасвим логичан спој две области па вероватно зато и нема обавезне предмете модула за разлику од остала три модула студијског програма (раније је фигурисала и роботика код овог модула, а спој аутоматског управљања и роботике је много логичнији). Све наведено је повезано са тешкоћама око доказивање међународне усаглашености програма и свих модула иако су неспорно искуство,

традиција и квалитет ФМГ Краљево у области машинског инжењерства приметни код овог програма. Остаје дилема да ли су у праву сродне образовне установе које су код сродних програма из области Машинског инжењерства сличне изборне модуле претвориле у посебне студијске програме, кад већ нема заједничке основе. Студијски програм је усаглашен превасходно са програмом Основних академских студија истог усмерења и програмом Докторских студија. Међутим, ФМГ има у својој понуди овај програм по моделу 4+1, али и програме по моделу 3+2, што компликује понуду и ипак производи извесну очигледну неусаглашеност. Поменута традиција коју ФМГ има у погледу понуде програма из области Машинског инжењерства је неспорна, јер је настанак ФМГ и већи део његовог постојања био и именом везан за машинско инжењерство па се овај МАС програм уз истоимени ОАС програм може схватити као основа репутације, традиције и квалитета ФМГ. Сваки од модула је упоређен са по три страна програма. Треба похвалити документовану потпуну информисаност о препорукама европских и светских акредитационих тела (ASIIN, ABET) у погледу захтеваних карактеристика студијских програма из области инжењерства.

Може се констатовати да нема никакве суштинске дилеме о међународној усклађености овог програма са савременим програмима у европском и светском образовном простору.

Стандард 7: Упис студената

Поткомисија констатује да је стандард врло добро образложен и оцењује га оценом 10 (десет).

Факултет за машинство и грађевинарство на мастер смеру Машинско инжењерство има четири модула : Пројектовање у машиноградњи, Производно машинство, Аутоматско управљање, Роботика и флуидна техника и Енергетика и заштита животне средине. На овом мастер смеру факултет укупно прима 50 студената, и то 35 студената на терет буџета и 15 студената на само финансирање. У прву годину Дипломских академских студија – мастер, може се уписати лице које је завршило одговарајуће Основне академске студије утврђене студијским програмом и остварило најмање 240 ЕСПБ бодова. Студијским програмом, односно одлуком Већа Факултета, утврђује се који су програми основних студија одговарајући за наставак студија на студијском програму. Веће може одредити стручну комисију која ће дати мишљење о евентуалној потреби допунских програмских садржаја које морају савладати студенти у случајевима када студијски програми основних студија нису одговарајући. Редослед кандидата за упис на прву годину Мастер академских студија утврђује се на основу успешности завршетка претходних студија и дефинисан је Правилником о упису студената на студијске програме Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву.

Стандард 8: Оцењивање и напредовање студената

Поткомисија констатује да је стандард веома добро образложен и оцењује га оценом 10 (десет).

Мастер академске студије трају годину дана, односно два семестра и носе 60 ЕСПБ. Први семестар има укупно 30 ЕСПБ, а у другом семестру мастер рад има 12 ЕСПБ, стручна пракса 3 ЕСПБ и СИР 15 ЕСПБ. По завршетку Мастер академских студија, студент добија диплому, односно академско звање мастер, са знаком студијског програма на којем је стекао диплому. Студент савлађује студијски програм полагањем испита чиме стиче одређени број ЕСПБ бодова, у складу са студијским програмом. Сваки појединачни предмет у програму има одређени број ЕСПБ бодова

који студент остварује када са успехом положи испит. Студент стиче право да полаже испит из наставног предмета када испуни све предиспитне обавезе утврђене Студијским планом и програмом. Све позитивно оцењене предиспитне обавезе чине положене делове испита и важе у текућој академској години. Успех студената се изражава оценом од 5 (није положио) до 10 (одличан). Оцењивање се изводи према скали: од 51-60 поена - оцена 6 (шест), од 61-70 поена - оцена 7 (седам), од 71-80 поена - оцена 8 (осам), од 81-90 поена - оцена 9 (девет) и од 91-100 поена - оцена 10 (десет), при чему предиспитне обавезе учествују са најмање 30, а највише 70 поена (минималан број поена које студент може да стекне испуњавањем предиспитних обавеза током наставе је 30, а максимални 70) према Закону о високом образовању.

Стандард 9: Наставно особље

Поткомисија констатује да је стандард веома добро образложен и оцењује га оценом 9 (девет).

Укупан број наставника и сарадника на МАС студијском програму Машинско инжењерство довољан је да покрије укупан број часова наставе на студијском програму, јер се из Извештаја о параметрима студијског програма уочава да је потребно, према фонду часова на целом програму, минимално 8 наставника и 5 сарадника, а ангажовано је 19 наставника (сви са пуним радним временом, па наставници ФМГ држе 100% наставе) и 9 сарадника. Од наставника 5 је у звању редовног професора, 3 у звању ванредног професора уз 11 доцената. Појединачно оптерећење наставника не прелази 12 часова активне наставе недељно, а код сарадника не прелази појединачно 16 часова. Наставници на овом програму остварују просечно 3,13 часова активне наставе недељно, а сарадници 2,20 часова. Просечно оптерећење наставника на Факултету за машинство и грађевинарство у Краљеву је 4,41 часова просечно недељно, што је на први поглед далеко од границе дозвољеног па изгледа да су наставници ФМГ растерећени. На други поглед, реална слика није таква јер су појединачно скоро сви наставници ФМГ и спољни наставници појединачно укупно оптерећени далеко преко 6 часова, а просечно оптерећење обара велики број спољних наставника са малим оптерећењем часовима на ФМГ (али великим укупним оптерећењем). Коначно, број предмета који држи сваки од наставника је сведен на разумне оквире, што често није случај код установа које имају већи број програма у понуди. Квалификације наставног особља одговарају нивоу њихових задужења, подаци о наставницима и сарадницима су доступни јавности, али квалитет презентованих референци за многе наставнике није у складу са очекиваним реномеом ФМГ, па је утисак да постоји значајан простор за унапређења. За квалитетно извођење студијског програма Мастер академских студија – Машинско инжењерство ФМГ испуњава нормативе у погледу броја студената по наставним групама. Величина групе за предавање је 32 студента, групе за вежбе 16 студената и групе за лабораторијске вежбе 8 студената, што је јасно наведено.

Стандард 10: Организациона и материјална средства

Поткомисија констатује да је стандард веома добро образложен и оцењује га оценом 9 (девет).

За извођење студијског програма високошколска установа обезбедила је одговарајући простор за извођење наставе, 5.778 m²/студенту. Факултет има 2 амфитеатра, 11 учионица, 14 лабораторија, 2 сале као и читаоницу и библиотеку.

Наведена квадратура је израчуната као однос укупног бруто простора (4910.94 m²) и 850 акредитованих студената на установи на свим студијским програмима и на свим годинама. На факултету је реализован информациони систем, као део јединственог информационог система универзитета Србије, чију структуру чини локална УТП мрежа са три чвора и 108 прикључака. За извођење студијских програма, Факултет обезбеђује сопствене наставно-научне базе (лабораторије) као и наставно-научне базе у привреди. Факултет испуњава услове за обављање научноистраживачког рада и акредитован је као научно-истраживачка установа. Високошколска установа је доказала да обезбеђује простор који мора бити приступачан за студенте и професоре, као и остало академско и неакадемско особље са отежаним кретањем, у складу са Правилником о техничким стандардима приступачности, односно принципом универзалног дизајна. („Сл. гласник РС“, бр. 46/2013). Библиотека Факултета је умрежена у систем COBISS. Библиотека располаже са више од 9000 библиотечких јединица. Библиотечке јединице својим нивоом и обимом обезбеђују подршку наставном процесу студијског програма. Високошколска установа обезбеђује покривеност свих предмета одговарајућом уџбеничком литературом, училима и помоћним средствима која су расположива на време и у довољном броју за нормално одвијање наставног процеса тог студијског програма.

Стандард 11: Контрола квалитета

Поткомисија констатује да је стандард веома добро образложен и оцењује га укупном оценом 9 (девет).

Контрола квалитета студирања се спроводи на свим нивоима студија основним и мастер студијама редовно и систематски у складу са Стратегијом обезбеђења квалитета. Листа чланова комисије организационих јединица задужених за квалитет дат је у табели 11.1. Студенти су чланови комисије. Редовно се прати квалитет студирања на свим нивоима студија основних, специјалистичких и мастер студија. Факултет предузима мере за унапређење квалитета у погледу курикулума, наставе, наставног особља и оцењивања студената. Институција је дефинисала политику праћења и унапређења квалитета. Путем одговарајућих анкета прати се квалитет извођења наставе. Анкета обухвата вредновање (оцењивање) садржаја студијског програма мастер студија, као и оцену квалитета реализације наставе. Просечна оцена се израчунава за сваку школску годину.

Институција доноси стратегију обезбеђења квалитета и дефинише план активности на реализацији свих активности и процеса који треба да допринесу остваривању дефинисане стратегије. Стандарди и поступци за унапређење квалитета дефинисани су у СОК и усклађени су са захтевима Националног савета и КАПК;

Стандарди и поступци за обезбеђење квалитета су доступни запосленима и јавности на веб страници Факултета. Постоји адекватна подршка менаџмента Факултета имплементацији стандарда и поступака сталног унапређења квалитета Факултета и студијских програма.

Статутом Факултета и другим општим актима, утврђени су послови и задаци наставника, сарадника, студената, стручних органа, департмана, катедри и Комисије за обезбеђење квалитета програма, у доношењу и спровођењу стратегије, стандарда и поступка за обезбеђење квалитета. Редовно се прати квалитет студијских програма од стране студената којима је обезбеђена потпуна доступност свих релевантних информација о студијским програмима и исходима учења на веб-сајту Факултета. Редовно се добавља мишљење послодаваца о компетенцијама свршених студената.

Прописана је обавеза наставника за професионалним и коректним односима према студентима, којима су доступне све информације о предметима пре почетка семестра. Систематски се прати квалитет одвијања наставног процеса уз праћење редовности студената на предавањима и вежбама и коришћење савремених техничких средстава у настави.

Обезбеђен је одговарајући ниво укључивања резултата научно-истраживачког рада у наставни процес. Циљеви научно-истраживачког рада су усклађени са стратешким циљевима Факултета уз активно подстицање појединаца у осмишљавању и припреми научно-истраживачких пројеката уз активно праћење реализације пројеката; У критеријуме за избор наставника су укључени резултати њиховог научно-истраживачког рада тако да се наставници активно подстичу у објављивању научно-истраживачких, монографских радова и као радова у водећим часописима на СЦИ листи; Редовно се на седницама ННВ презентирају резултати научно-истраживачког рада остварених на домаћим и међународним пројектима.

Обезбеђено учешће студената у телима Факултета кроз рад Студентског парламента, спровођењем студентске анкете током процеса самовредновања и оцењивања квалитета и увидом у акта Факултета на веб страници. Обезбеђено је учешће студената у евалуацији установе и преиспитивању студијских програма учешћем у раду Студентског парламента, спровођењем студентске анкете током процеса самовредновања и оцењивања квалитета и увидом у акта Факултета на веб страници.

Имајући у виду да је високошколска установа **Универзитет у Крагујевцу – Факултет за машинство и грађевинарство у Краљеву** испунила стандарде за акредитацију студијског програма **Мастер академских студија (МАС) – Машинско инжењерство**, прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма („Службени гласник РС”, број 13/2019), одлучено је као у диспозитиву.

Достављено:

- високошколској установи
- архиви

ПРЕДСЕДНИК

Проф. др Ана Шијачки

